

Verre de protection incendie POLFLAM® : une qualité éprouvée en pratique depuis 10 ans

Les premiers lots de verre de protection incendie POLFLAM® ont quitté l'usine en 2005. Aujourd'hui, plus de dix ans plus tard, le verre utilisé alors constitue encore une référence sans égale pour l'entreprise POLFLAM®. En effet, il a passé avec brio le test le plus intensif qui soit, à savoir une utilisation de longue durée en pratique.

Mais ce n'est pas une surprise. POLFLAM® mise, depuis la création de la marque, sur une qualité sans compromis. C'est pour cette raison que nous sommes de nos jours l'un des rares fabricants de verre de protection incendie d'Europe à usiner ses produits sur place, dans sa propre usine. La technologie à base d'hydrogel développée et sans cesse perfectionnée par notre entreprise nous

permet d'usiner du verre de protection incendie possédant d'excellentes propriétés et une stabilité hors du commun.

Technologie moderne – qualité permanente

La marque POLFLAM® garantit des solutions novatrices qui repoussent sans cesse les limites technologiques. Le verre de protection incurvé, le verre avec la

meilleure classe de résistance au feu EI 120 d'Europe, le premier verre de protection incendie de catégorie EI 180 sur le marché avec un poids faible et une grande transparence ou encore des pans de verre aux dimensions maximales de 2 200 x 4 200 mm ne sont que quelques exemples impressionnants. Un autre signe distinctif est la qualité irréprochable de chaque type de verre,



Le bâtiment de l'université Cardinal Stefan Wyszyński de Varsovie est l'un des édifices dans lequel le verre de protection incendie POLFLAM® a été installé en 2005.



et notamment la stabilité garantie non seulement des paramètres de sécurité, mais aussi des propriétés du verre.

Avant qu'un nouveau produit POLFLAM® soit lancé sur le marché et soumis à des tests par un laboratoire notifié, toutes les propriétés du verre de protection incendie sont vérifiées dans un laboratoire de test situé sur le site de production. Grâce à ce laboratoire de test interne, nous avons la certitude que le verre de protection incendie qui quitte la production POLFLAM® passe, avec succès, tout contrôle indépendant. Le contrôle de qualité ultime pour un produit qui se caractérise par sa grande objectivité est le test probatoire que constitue une longue durée d'utilisation.

Propriétés optimales et pérennes

Les parois de séparation vitrées ont ouvert de toutes nouvelles dimensions architecturales. Elles représentent aujourd'hui un élément central de l'aménagement intérieur. Les exigences que les architectes leur imposent sont donc très élevées. La technologie à base d'hydrogel de POLFLAM® permet la fabrication d'un verre de protection incendie qui se caractérise par un poids faible, une grande transparence et des dimensions qui n'étaient jusqu'à présent pas disponibles sur le marché.

Le verre de protection incendie POLFLAM® se distingue par une haute résistance aux endommagements mécaniques, car les différents pans de verre soumis à un processus de durcissement.

Grâce à la structure symétrique du verre, le risque de mauvais positionnement est éliminé. De même, les arêtes résistantes à l'eau et abattues contribuent à faciliter considérablement le montage. En raison de la résistance aux UV des pans de verre, aucun film PVB supplémentaire n'est nécessaire. Tous les paramètres indiqués par le fabricant restent constants pendant toute la durée d'utilisation.

10 ans se sont écoulés depuis la mise en place des premiers produits POLFLAM®. Cette durée représente non seulement la preuve indéniable de leur qualité, mais en est aussi un garant.

Dans notre propre laboratoire de recherche, nous travaillons sans relâche au développement de nouveaux produits.