

Verre de protection incendie satiné – une nouveauté POLFLAM[®]

L'architecture d'intérieur moderne, qui repose sur la légèreté du verre polyvalent, est constamment à la recherche de nouvelles solutions attrayantes et fonctionnelles pour cloisonner les espaces qui nécessitent une séparation visuelle claire de l'environnement. Pour ce faire, le verre satiné est idéal. Mais que faire quand un cloison en verre doit également résister aux incendies? Maintenant, ceci est possible!

Ce nouveau produit issu du département de recherche et développement POLFLAM[®] a passé avec succès tous les cycles de test et est maintenant disponible sur le marché. Une solution assurément intéressante. Pourquoi?

Tout d'abord en raison de sa fonction. Le léger satinage donne à ce verre une surface semi-transparente. Ceci crée une barrière optique efficace permettant de séparer clairement les pièces les unes des autres en termes de fonction sans pour autant empêcher la lumière d'entrer.

Le satinage du verre de construction simple représente un processus non complexe d'un point de vue technologique. Ce n'est pas le cas pour le verre de protection incendie. Pour obtenir un effet similaire, la méthode la plus simple et la plus fréquemment utilisée jusqu'à présent était d'appliquer un film mat et translucide. Cette solution présente toutefois un inconvénient de taille : la face recouverte de film n'étant pas parfaitement lisse, elle est susceptible de se salir, une saleté qui ne peut être éliminée que péniblement.

En effet, il faut pour cela non seulement utiliser des produits de nettoyage spéciaux, mais aussi faire très attention à ne pas endommager le film. Jusqu'à présent, une solution alternative consistait à stratifier une vitre supplémentaire de verre dépoli, ce qui s'accompagne généralement d'une

Notre vitrage de protection incendie satiné constitue une barrière optique efficace et permet en même temps un éclairage avec une lumière douce et diffuse. Il ne se limite pas à un seul style, mais s'intègre parfaitement dans une architecture de styles différents.

augmentation significative du poids et de l'épaisseur du verre.

Avec son nouveau produit, POLFLAM[®] a réussi à surmonter les barrières technologiques. Ici, le côté dépoli du verre satiné est à l'intérieur de la vitre, en contact direct avec la couche de protection incendie en hydrogel, et est ainsi protégé de la saleté et des rayures. À l'extérieur, le verre de protection incendie POLFLAM[®] satiné présente une surface parfaitement lisse qui peut être facilement nettoyée sans produits de nettoyage spéciaux.

Les domaines d'application du verre de protection incendie satiné sont partout où il faut protéger les personnes des regards indiscrets, par exemple dans les installations médicales telles que les centres médicaux, les cabinets, les salles de traitement, mais aussi les salles de conférence, les cabinets d'avocats, etc.

Le verre de protection incendie POLFLAM[®] satiné est disponible dans les classes E/EW/ EI 15, 30, 60, 90, 120, également en grands formats et dans l'épaisseur requise pour le verre de base d'une classe particulière. Les excellentes valeurs des indicateurs clés ont été confirmées par des tests.

Dans le cas d'un verre de classe EI 30 d'une épaisseur de 20 mm, la transmission lumineuse (Lt) est de 89 % et l'isolation phonique de 42 dB. Le verre possède la classe de sécurité 1(B)1. Le service de recherche et développement POLFLAM[®] teste déjà les prochains nouveaux produits que nous présenterons sous peu. Notre équipe commerciale se fera un plaisir de répondre à toutes vos questions sur notre gamme de produits actuelle. N'hésitez pas à nous contacter. ■

Le verre satiné fournit une lumière douce et diffuse. Les contours et les couleurs de l'autre côté du verre deviennent de plus en plus flous à mesure que l'on s'éloigne du verre.

